

PhuizerColor® HP-20

鍍鋅 美利固® 烤漆鋼捲

Colorfan® HP-20F

5% 鋁鋅 彩色龍® 烤漆鋼捲

Colorlume® HP-20L

55% 鋁鋅 彩色龍® 烤漆鋼捲



ISO 9001
Registered Firm
品質管理系統
驗證通過工廠

HPC高性能防塵塗料

HIGH PERFORMANCE CLEAN COLOR SHEET

耐候

潔淨烤漆鋼品

說明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor® HP-20, Colorfan® HP-20F 與 Colorlume® HP-20L, 係採用最新一代具有優異防制粉塵黏附及顏色保持性之多劑混合型塗料為上塗層 (Topcoat) 之雙面二塗二烤 (2C2B) 的生產製程; 而底材可分別選配熱浸鍍鋅、鍍5% 鋁鋅與鍍55% 鋁鋅之烤漆鋼品。即塗料系統相同而底材不同之高級烤漆鋼品。上塗層為高溫烘乾型塗料, 即使在高溫高濕度的環境下, 亦能充份發揮防止粉塵粘附的優秀特長, 只要利用風力或雨水就能保持潔淨的表面, 既具有優良的耐蝕性、耐候性及色澤長保光鮮亮麗的特性。本型錄三種 潔淨烤漆鋼品 於一般環境直接曝曬下, 比起本公司另三種 SMP 烤漆鋼品 或 PE 烤漆鋼品 更能展現較優異的色澤持久性, 其耐用年限約可達15年。

建議用途 (RECOMMENDED END USES)

本型錄 潔淨烤漆鋼品 特別適用於較多粉塵的環境如機場等或用於其他中等污染的工業區、商業區、住宅區、郊區、鄉村等建築之屋頂、牆板或隔間板等用途。

注意事項 (ADVERSE CONDITION)

本型錄三種 潔淨烤漆鋼品 較不宜使用於極端嚴厲的環境, 如嚴重污染之重工業區、腐蝕嚴重的海岸地區。在此環境下, 建議使用下列產品 (請參閱本公司之各產品型錄):

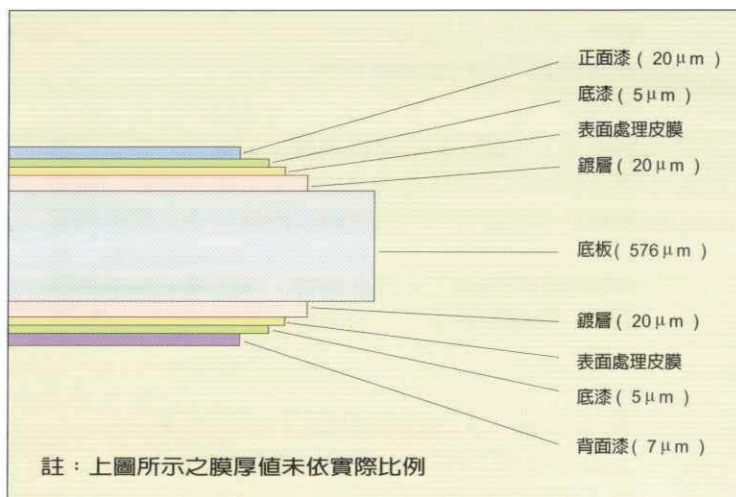
PhuizerEmboss® EV-200 (PVC壓花烤漆鋼品) 可適用於腐蝕狀況特別嚴重的海岸地區及嚴重污染的化學工業區。

本公司三種 PVDF 烤漆鋼品, 可適用於各種腐蝕狀況較嚴重的環境及嚴寒、酷熱或終年有強烈陽光照射的地區。

本公司高膜厚 PVDF 烤漆鋼品, 可適用於腐蝕狀況特別嚴重的地區, 或海岸吹沙特別嚴重的沿海地區, 因膜厚高屬特殊塗裝系統, 若有需要請洽本公司營業單位。

標準規格 (STANDARD SPECIFICATION)

訂貨規格依選用之底材不同分別為: PhuizerColor® HP-20, Colorfan® HP-20F 與 Colorlume® HP-20L, 而檢驗與試驗則依本型錄之規定。



● 底材 (Substrate)

PhuizerColor® HP-20 採用熱浸鍍鋅鋼捲, 依 JIS G3302 鍍層量為 Z27 (即雙面和275g/m²Min.)。

Colorfan® HP-20F 採用熱浸鍍5%鋁鋅鋼捲, 依 JIS G3317 鍍層量 Y27 (即雙面和275g/m²Min.)。

Colorlume® HP-20L 採用熱浸鍍55%鋁鋅鋼捲, 依 JIS G3321 鍍層量 AZ150 (即雙面和150g/m²Min.)。標準底材厚度為 0.576 mm, 其他厚度亦可依客戶要求。

● 塗層系統 (Coating System)

採用雙面二塗二烤之塗層系統。

● 表面處理 (Pre-treatment)

依本公司生產線設備不同選擇適切之由法國 Chemetall S.A.公司生產之 Bonderite 表面處理劑, 於鍍層表面形成一層極緻密且耐蝕性優越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用高防蝕性之聚胺基甲酸乙酯樹脂塗料 (Polyurethane, 簡稱PU) 乾膜厚度為 5 μm, 其他膜厚可視使用環境選配。

● 正面漆 (Top Coat)

使用具有抑制粉塵黏附之特殊配方, 耐蝕性及耐候性優越之多劑混合型高性能防塵塗料, 乾膜厚度20 μm, 其他膜厚可視使用環境選配。

● 正面漆顏色與光澤 (Color & Gloss)

正面漆顏色請參考本公司之標準色板或依客戶要求。正面光澤度一般為35% (60度反射角, 依ASTM D523) 或依客戶要求。

*本型錄上所顯示之乾膜厚度均為標稱乾膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

*如需更詳細之資料, 請和本公司營業單位洽商 (見背面連絡電話與傳真)。

● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蝕性樹脂塗料，乾膜厚度為 $3\mu\text{m}$ 。

● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蝕性良好之環氧樹脂塗料或聚酯樹脂塗料，乾膜厚度為 $7\mu\text{m}$ 。若本產品使用於複合板 (Sandwich panel) 時，為保證背面之表面附著性良好，可選配特殊背面漆，但下訂單前請與本公司營業單位連繫。

● 背面漆顏色與光澤 (Color & Gloss)

背面漆顏色為灰棕色、灰色及灰白色三種，詳見本公司之標準色板。背面光澤度一般為 25% (60度反射角，依ASTM D523)。

● 保護膜 (Strippable Film)

本型錄三種 **潔淨烤漆鋼品** 可依客戶要求，於上表層加上一層可剝離之保護膜，以減少於搬運、貯存或成型加工過程中對產品造成之機械傷害。此保護膜於產品安裝於戶外一個月內或貯存、安裝於室內自產品由燁輝公司出貨九個月內必須被除去，否則在溫暖的氣候下超過此期限，保護膜將越來越難剝離。保護膜的選用請參考燁輝烤漆產品保護膜使用說明。

產品性能 (PERFORMANCE)

主要特性 (TYPICAL PROPERTIES)

● 鉛筆硬度

(Pencil Hardness ASTM D3363 或 AS 1580): F 以上

● 衝擊試驗 (Impact Test ASTM D2794 或 AS 2728)

以直徑 12.7mm 之衝擊頭以大於10焦耳之衝擊能量衝擊後，用膠帶密貼後以 180° 角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

● 艾力生試驗 (Erichsen Test ASTM E643)

以 $12 \pm 6\text{ mm/min}$ 的速度成型，於成型衝程 6mm 後，用膠帶密貼後以 180° 角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

● 彎曲試驗 (Bending Test ASTM D4145 或 AS 2935)

取試片做 180° 角彎曲成型，使彎曲圓弧的內徑為3倍板厚值 (3T)，再用膠帶密貼後以 180° 角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

● 耐溶劑試驗

(Solvent Resistance NCCA No. II-(18))

以沾M.E.K.溶劑之棉花，施以約1KG之力來回擦拭100次以上，未見底材。

加速腐蝕及耐候性試驗

(ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 鹽水噴霧試驗 (Salt Spray Test ASTM B117 或 JIS K5400)

在經過1000小時後，平面部份 (Unscribed Area) 肉眼察覺不到紅銹、起泡 (S2以內) 及鍍層腐蝕發生。

註：非保證面 (背面) 試驗300小時。

● 加速耐候試驗 (Weathering Test - QUV ASTM G53 或 JIS K5400)

在經過2000小時後，無顯著的顏色改變 (ASTM D2244) 或粉化現象，粉塵率低於 1-2 (Jacobson實驗AS1580-1991)。

● 耐化性 (Chemical Resistance-Spot Test ASTM D1308)

5% 硫酸 (H_2SO_4) 滴在板面24小時後：無顯著變化。

5% 氫氧化鈉 (NaOH) 滴在板面24小時後：無顯著變化。

處理與成型 (HANDLING AND FORMING)

為避免損傷產品表面，產品於搬運、運輸、成型加工及安裝過程，必須小心處理。使用不當之成型潤滑劑將影響產品特性並造成表面污染，非必要時，建議請勿使用。

貯存 (STORAGE)

無論如何決不可將鋼捲貯存於潮濕的環境，因為毛細管之作用汲入鋼板表面間的雨水或濕氣將無法正常蒸發，易導致產品特性惡化，減短預期的使用壽命，並影響產品之外觀。已成型之裁板的貯存，同樣地必須特別注意此問題。

 **燁輝企業股份有限公司**
YIEH PHUI ENTERPRISE CO., LTD.



ISO 9001
Registered Firm
品質管理系統
驗證通過工廠

總公司 82544 高雄市橋頭區芋寮里芋寮路369號

總機：+886-7-6117181

內銷部 (台灣地區)：

分機：7410 · 7420 · 7430

專線：+886-7-6114134 · 6120697

傳真：+886-7-6127024

外銷部 (海外地區)：

分機：7421 · 7431 · 7470

專線：+886-7-6122303 · 6130443 · 6130444

傳真：+886-7-6124023 · 6130464

技術服務專線：+886-7-6114131

WEBSITE: <http://www.yiehphui.com.tw>

<http://www.hotrev.com>

E-MAIL: sales@yiehphui.com.tw

經銷商 / Distributor